

環境保全:環境パフォーマンス・環境会計

環境パフォーマンス

UBEグループにおける環境負荷の全体像(2019~2023年度)

集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社。詳細はP16に掲載。

		2019年度	2020年度	2021年度	2022年度	2023年度
総エネルギー投入量	原油換算量(千MWh)	22,140	20,920	21,340	7,841	7,486
総物質投入量(千t)		16,298	15,381	15,819	2,177	2,054
取水量	淡水(百万m ³)	97	94	96	68	71
	海水(百万m ³)	115	108	116	302*	343*

※自家発用冷却水(海水)含む。

UBEグループの事業活動(製造) ↓ アウトプット

		2019年度	2020年度	2021年度	2022年度	2023年度
大気排出	GHG(万t-CO ₂ e)	1,211	1,127	1,184	382	372
	SOx*1(t)	2,652	2,589	2,296	1,095	959
	NOx*2(t)	16,071	15,274	14,956	3,275	3,405
	ばいじん(t)	371	392	364	115	66
	PRTR法*3対象物質(t)	180	190	194	143	164
土壌排出	PRTR法対象物質(t)	0	0	0	0	0
水域排出	排出水量(百万m ³)	163	152	159	345(注)	385(注)
	COD*4(t)	705	658	687	1,347	1,433
	全リン(t)	11	10	11	18	18
	全窒素(t)	466	420	455	466	471
	PRTR法対象物質(t)	112	82	91	72	27
産業廃棄物	外部埋立処分量(t)	6,463	6,267	5,895	5,159	4,887
	リサイクル量(t)	389,000	340,543	379,024	214,755	202,055

(注)2022年度以降は、自家発用冷却水(海水)を含む範囲に見直しています。

UBEグループでは、大気や水域への汚染・汚濁物質の排出管理を徹底し、協定値や自主管理基準の遵守に努めています。また、さらに環境負荷を削減していくため、削減計画の進捗状況を経営会議で確認して確実にPDCAサイクルを回し、環境経営に取り組んでいます。今後とも地球環境問題への対応、産業廃棄物の削減と有効利用、化学物質の排出抑制など、循環型社会の形成に貢献する事業活動を推進していきます。

環境会計

環境保全コスト

分類	主な内容	設備投資(億円)			費用(億円)			
		2022年度	2023年度	差異	2022年度	2023年度	差異	
事業エリア内コスト	公害防止コスト	大気汚染防止設備・水質汚濁防止設備の投資・維持費用	9.6	3.1	△6.5	36.2	32.9	△3.3
	地球環境保全コスト	省エネルギー設備の投資・維持費用	2.7	2.3	△0.4	1.5	1.1	△0.4
	資源循環コスト	産業廃棄物のリサイクル・減量化費用	0.1	0.0	△0.1	8.7	7.7	△1.0
上・下流コスト	容器包装のリサイクル、グリーン購買費用	0.0	0.0	0.0	5.4	4.4	△1.0	
管理活動コスト	環境マネジメントシステムの取得・運用・維持費用	0.0	0.1	0.1	3.1	2.9	△0.2	
研究開発コスト	環境配慮製品・技術の研究開発費用	0.0	0.0	0.0	0.8	0.8	0.0	
社会活動コスト	事業所・周辺地域の緑化・美化費用	0.2	0.4	0.2	0.8	0.8	0.0	
環境損傷コスト	環境関連の賦課金支払費用	0.0	0.0	0.0	0.9	0.8	△0.1	
合計		12.6	5.9	△6.7	57.4	51.4	△6.0	

経済効果

分類	主な内容	億円		
		2022年度	2023年度	差異
実収入効果	有価廃棄物の売却額	6.7	2.1	△4.6
節約効果	資源の再利用、省エネルギーの実施による節約額	31.5	30.4	△1.1

用語解説

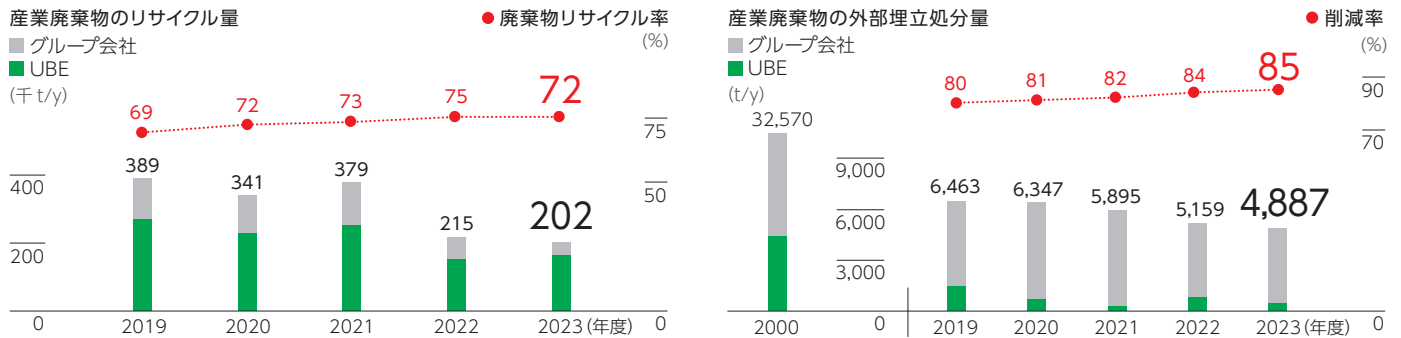
- *1 SOx: 燃料に含まれる硫黄に由来する硫酸酸化物。ボイラーが主な発生源。
- *2 NOx: 燃料を空気で燃焼させる時に発生する窒素酸化物。ボイラーが主な発生源。
- *3 PRTR法(Pollutant Release and Transfer Register): P2の用語解説を参照。
- *4 COD: 有機物による水質汚濁の指標。有機物を化学的に酸化する時に消費される酸素量。

環境保全: 産業廃棄物・PCB廃棄物

産業廃棄物の削減

集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社。詳細はP16に掲載。

この集計範囲は、国内主要連結子会社の70%をカバーしています。



外部埋立処分量

2024年度目標:87%削減(2000年度比)

UBEグループでは、循環型社会の形成に向けた取り組みとして、産業廃棄物の発生抑制や再資源化を推進しています。UBEグループの中期目標として、外部埋立処分量の削減率を「2024年度に87%削減(2000年度比)」と設定して活動を進め、2023年度は2000年度比で85%削減しました。引き続き、産業廃棄物の削減に向けた取り組みを推進していきます。

産業廃棄物の処理フロー

(単位:トン)

年度	①発生量	内部			外部			
		②減量化量	③リサイクル量	④埋立処分量	⑤排出量	⑥減量化量	⑦リサイクル量	⑧埋立処分量
2019	561,591	145,425	247,568	263	168,335	20,440	141,432	6,463
2020	476,127	105,940	220,559	126	149,502	23,171	119,984	6,347
2021	522,644	114,866	233,175	127	174,476	22,732	145,849	5,895
2022	285,780	46,743	46,743	706	197,676	18,418	174,099	5,159
2023								
化学部門	234,479	55,485	8,015	130	170,849	16,563	153,863	423
機械部門	44,826	0	27,718	0	17,108	185	12,459	4,464
計	279,305	55,485	35,733	130	187,957	16,748	166,322	4,887

集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社。詳細はP16に掲載。



PCB(ポリ塩化ビフェニール)廃棄物の処理

PCB使用安定器など使用中機器の掘り起こし調査を徹底し、改正PCB特別措置法で定められた期限までにPCB廃棄物の処分が完了するよう回収を進めています。また、保管・処理にあたっては法規制を遵守し、中間貯蔵・環境安全事業株式会社や無害化処理認定業者を活用して計画的に処理を進めています。

PCB含有機器の保管台数(2024年4月現在 UBE)

(単位:台)

	使用	保管	計
高濃度PCB	0	0	0
低濃度PCB	23	26	49

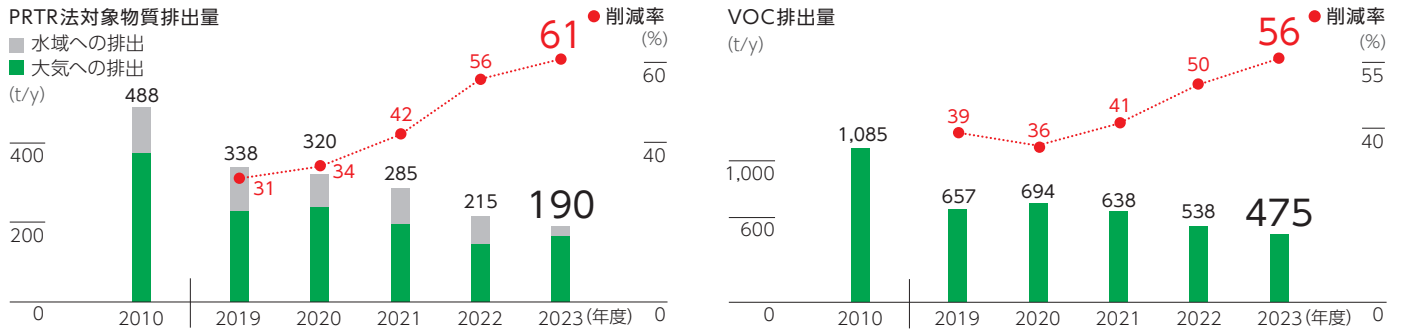
UBEは、2021年度に高濃度PCB廃棄物の処分を完了しています。低濃度PCB廃棄物につきましても、改正PCB特別措置法が定めた期限までに全数の処分が完了するよう計画的に回収・処分を進めています。

環境保全: 化学物質の排出抑制・PRTR法対象物質の排出量

化学物質の排出抑制

集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社。詳細はP16に掲載。

この集計範囲は、国内主要連結子会社の70%をカバーしています。



20化学物質の排出総量

2024年度目標: 32%削減(2010年度比)

UBEグループでは、PRTR法^{*1}対象物質や揮発性有機化合物(VOC)^{*2}などの中から、排出量の多い20種類の重点化学物質^{*3}を全社の重点物質とし、排出抑制を進めています。UBEグループの中期目標として設定した「2024年度に32%削減(2010年度比)」に対し、2023年度は、20化学物質の排出総量を42%削減しました(PRTR法対象物質とVOCの排出抑制で評価すると、上記のとおり、2010年度比でそれぞれ61%削減と56%削減)。引き続き、化学物質の排出抑制を進めていきます。

2023年度のPRTR法対象物質の排出・移動の総量

	取扱量 (t)	総排出量 (t)				移動量 (t)	PRTR法対象物質数
		大気	水域	土壌	合計		
UBE	84,364	80.2	21.8	0.0	102.0	2,963	63
グループ会社	107,452	83.6	4.8	0.0	88.4	852	40
合計 (UBEグループ)	191,817	163.8	26.5	0.0	190.4	3,815	78

2023年度のPRTR法対象個別物質の排出・移動 (排出量1t/年以上の物質+ダイオキシン類)

改正PRTR法第1種指定化学物質管理番号	化学物質名	CAS No.	取扱量 (t)	排出量 (t)				移動量 (t)
				大気	水域	土壌	合計	
300	トルエン	108-88-3	1,109	54.0	9.8	0.0	63.7	462.6
629	シクロヘキサン	110-82-7	542	37.8	0.0	0.0	37.8	0.2
400	ベンゼン	71-43-2	66	13.5	0.2	0.0	13.7	0.0
128	クロロメタン	74-87-3	10	9.5	0.0	0.0	9.5	0.0
213	N, N-ジメチルアセトアミド	127-19-5	546	8.6	0.0	0.0	8.6	277.7
80	キシレン	1330-20-7	95	7.9	0.0	0.0	7.9	11.5
53	エチルベンゼン	100-41-4	19	6.8	0.0	0.0	6.8	10.6
595	エチレンジアミン四酢酸並びにそのカリウム塩及びナトリウム塩	60-00-4	10	0.0	5.0	0.0	5.0	0.2
240	スチレン	100-42-5	163	4.7	0.0	0.0	4.7	0.5
674	テトラヒドロフラン	109-99-9	549	4.6	0.0	0.0	4.6	281.4
405	ほう素化合物	74-94-2	25	0.1	4.2	0.0	4.2	5.1
737	メチルイソブチルケトン	108-10-1	513	2.7	1.0	0.0	3.7	300.3
731	ヘプタン	142-82-5	122	3.0	0.0	0.0	3.0	119.5
349	フェノール	108-95-2	70,808	2.1	0.1	0.0	2.3	1,059.3
624	サリチル酸メチル	119-36-8	221	2.2	0.0	0.0	2.2	5.5
243	ダイオキシン類 ^(注)	—	—	131*	3*	0*	134*	0*

(注) 異種の混合物 * ダイオキシン類のみ単位は、mg-TEQ

用語解説

*1 PRTR法: P2の用語解説を参照。

*2 VOC: P2の用語解説を参照。

*3 20種類の重点化学物質: P2の用語解説を参照。

集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社。

詳細はP16に掲載。

この集計範囲は、国内主要連結子会社の70%をカバーしています。

環境保全:環境負荷工場別データ

2023年度の環境負荷工場別データ(国内)

	大気への排出量 (t)			水域への排出量 (t)				
	SOx ^{*1}	NOx ^{*2}	ばいじん	COD ^{*3}	全リン	全窒素		
国内								
化学部門	UBE	堺工場/大阪研究開発センター	0.0	1.2	0.0	0.3	0.0	0.3
		宇部ケミカル工場(東西地区)	14	58	1.5	393	5.6	357
		宇部ケミカル工場(藤曲地区)	453	301	1.8	241	5.1	63
		電力部(自家発 発電所)	477	2,809	57	767	6.5	34
		宇部電子工業部材工場	—	—	—	0.0	0.0	0.0
		宇部研究所/医薬研究所	—	—	—	0.1	0.0	0.1
		みらい技術研究所	—	—	—	0.0	0.0	0.0
		小計	944	3,169	60	1,401	17.2	455
		株式会社エーピーアイコーポレーション	2.4	4.6	0.1	12.7	0.3	11.5
		UBEエラストマー株式会社	0.8	29.7	0.2	12.2	0.1	3.0
		宇部フィルム株式会社	—	—	—	—	—	—
		UBE過酸化水素株式会社	0.0	0.0	0.0	0.4	0.0	0.3
		宇部エクシモ株式会社	0.0	0.6	0.1	3.3	0.0	0.0
		計(化学部門)	947	3,204	60	1,430	18	470
機械部門	UBEマシナリー株式会社		0.1	—	—	1.1	0.2	1.4
		株式会社宇部スチール	12	201	6.0	2.4	—	—
		株式会社福島製作所	—	—	—	—	—	—
		計(機械部門)	12	201	6.0	3.5	0.2	1.4
合計(UBEグループ)			959	3,405	66	1,433	18	471

[国内]の集計範囲: UBEの国内工場・研究所および生産工場を有する主要な国内連結子会社(詳細はP16参照)。この集計範囲は、国内主要連結子会社の70%をカバーしています。

用語解説

*1 SOx: P10の用語解説を参照。

*2 NOx: P10の用語解説を参照。

*3 COD: P10の用語解説を参照。

2023年度の環境負荷工場別データ(海外)

		大気への排出量 (t)			水域への排出量 (t)		
		SOx ^{*1}	NOx ^{*2}	ばいじん	COD ^{*3}	全リン	全窒素
海外							
スペイン	UBE CORPORATION EUROPE S.A.U.	9	347	4.3	108	0.8	50
タイ	UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited	4.9	20	6.2	39	0.3	3.7
	THAI SYNTHETIC RUBBERS COMPANY LIMITED	0.0	0.0	0.0	17	0.0	0.0
	UBE Fine Chemicals (Asia) Co., Ltd.	0.0	3.0	0.5	—	—	—
合計		14	370	11	163	1	54

用語解説

*1 SOx: P10の用語解説を参照。

*2 NOx: P10の用語解説を参照。

*3 COD: P10の用語解説を参照。