

Material recycled composites

マテリアルリサイクル複合材料

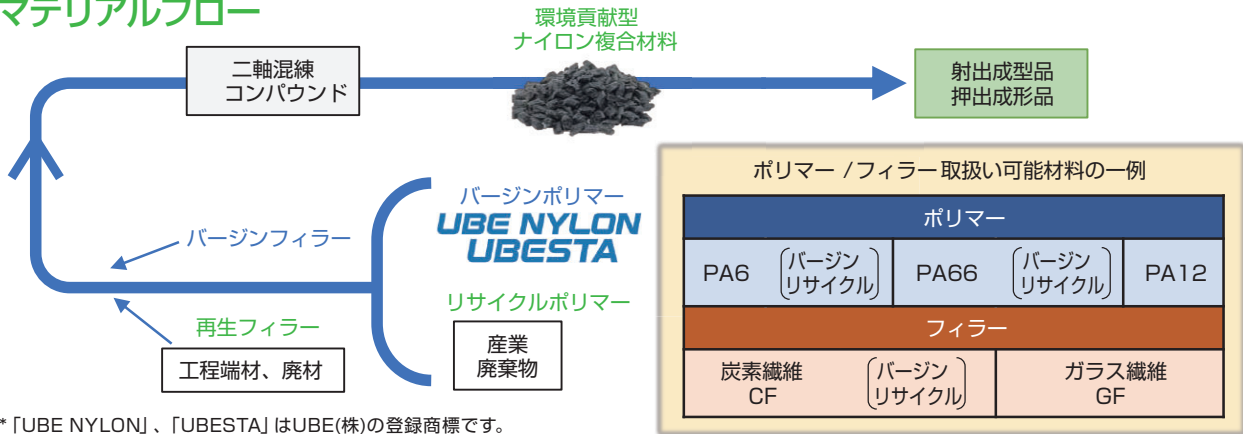
環境負荷低減に訴求した高強度材料



低 GHG 排出量 / バージン同等の物性を両立

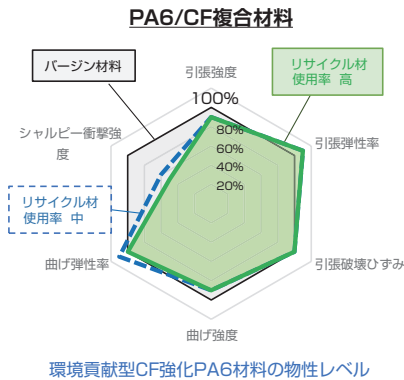
- ・産業廃棄物等を原料として用いることで、最大で75%程度GHG排出量を低減可能です。
- ・配合組成検討により、バージン品と同等の物性を有する材料の開発を行いました。
- ・種々のポリマー/フィラーの材料ラインナップを取り揃えており、お客様のご要望にお応えできます。

マテリアルフロー



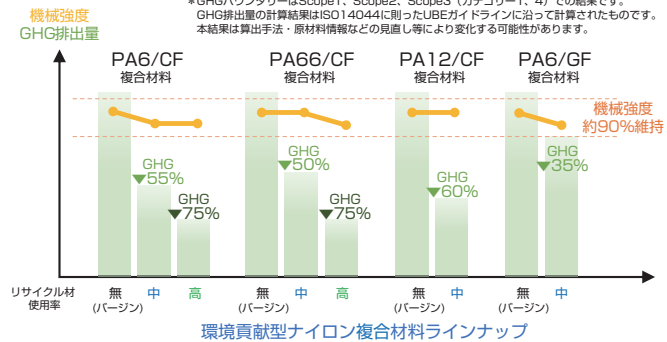
*「UBE NYLON」、 「UBESTA」はUBE(株)の登録商標です。

材料物性



ナイロン複合材料の機械強度とGHG排出量比較

*GHG(ワンドラリーはScope1、Scope2、Scope3 (カテゴリー1、4) の結果です。
GHG排出量の計算結果はISO14044に則ったUBEガイドラインに沿って計算されたものです。
本結果は算出手法・原材料情報などの見直し等により変化する可能性があります。



Repolは、幅広いエンジニアリングプラスチックを開発しています。その中で当社は、スペインの認証機関AENORからUNE-EN15343規格に基づき認定されたリサイクル材含有熱可塑性プラスチックを提供しています。この認証は、原料から最終製品に至るまでの開発過程を通して最終製品に至るまで、プラスチックのリサイクルトレーサビリティと適合性評価およびリサイクル材含有率を認定するものです。

1975年に漁網のリサイクルを始めて以来、耐用年数を終えた素材に新たな命を吹き込むことは、私たちの重要な価値観の一部です。この取り組みは、今日も私たちの核心の一部として継続しています。

REPOL社の認定グレード

PA6 DINALON® B2E25 G20DI-4115

製品のカーボンフットプリント*

既存品

3,94
kg CO₂ eq.

B2X25 G20DI-4115

リサイクル材使用品

2,39
kg CO₂ eq.

B2E25 G20DI-4115

CERTIFICATE



使用例：自動車の下部カバー



使用例：結束バンド



PA66 DINALON® A2X25 MI H-4109

製品のカーボンフットプリント*

既存品

5,13
kg CO₂ eq.

B2X25 G20DI-4115

リサイクル材使用品

3,47
kg CO₂ eq.

B2E25 G20DI-4115

CERTIFICATE



リサイクル素材の起源について

プレ・コンシューマー

Repolは他の生産工程廃棄物から再利用化プロセスを経て、適切な原材料に戻されたリサイクル材を有しており、AENORの認定も受けています。

ポスト・コンシューマー

Repolは、認定されたリサイクル原料サプライヤーから提供される、家庭・商業・産業などで使用され、ライフサイクルを終えた(本来の目的で使用することが出来なくなった)最終製品を材料として再活用しています。